



ACETIFICIO ARETINO

Casa
VERDI

il CHIANTIGIANO®



500
ml e

100%
italiano



FANTASIA DI SAPORI

packaging *Fantasia di Sapori*



prodotto
product

ESPOSITORE "FANTASIA DI SAPORI"
PRODUCT DISPLAY "FANTASY OF FLAVORS"

confezione cartonato
package hardcover



codice articolo product code number		codice EAN scatola package EAN code		peso netto confezione package net weight	peso lordo confezione package gross weight	tipo pallet pallet type
60		8004985507051		kg 6	kg 10	EPAL
dim. confezione in cm / package size in cm			quantità per confezione quantity per package	nr. confezioni per strato n° packages per layer	nr. confezioni per pedana n° packages per pallet	
L	P	H	12	13	65	
29,2	23,6	25,5				

ACETIFICIO ARETINO S.R.L.

Loc. Molin Bianco, 50 - 52100 Arezzo (Italy) - P.IVA 00088390513



+39 0575 900925 -



+39 0575 903244 - www.acetificioaretino.com - info@acetificioaretino.com